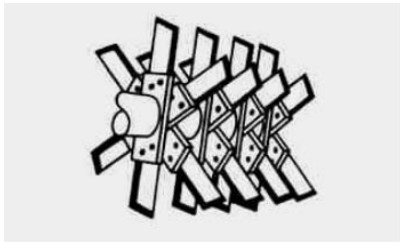


ỨNG DỤNG

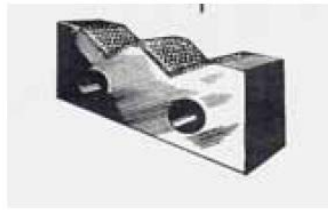
Dùng để hàn các loại thép chịu mài mòn với tải trọng va đập nặng. Với thành phần molybden HV-90 rất thích hợp cho hàn thép dụng cụ tốc độ cao, cho khả năng chống nứt rất tốt và độ cứng ổn định.

Có thể tăng độ cứng và độ dai đáng kể nếu thực hiện xử lý nhiệt sau hàn.

Ứng dụng để hàn sửa chữa dao cắt, khuôn dập, hàm nghiền, mũi khoan, khuôn đột, dụng cụ cắt. Thích hợp cho hầu hết các loại thép dụng cụ bao gồm SKD-4, SKD-12, SKD-61.



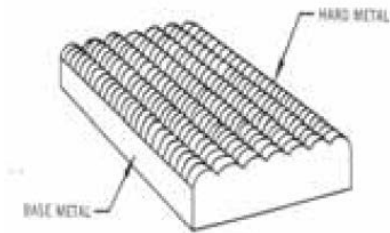
Phủ cứng dao cắt



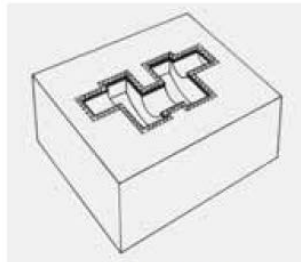
Sửa hoặc chế tạo lưỡi cắt



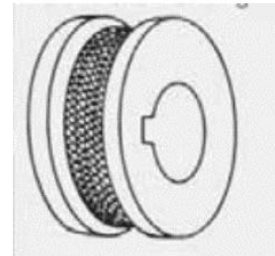
Khuôn đột



Hàm nghiền



Khuôn rèn



Con lăn tạo hình

THÀNH PHẦN HOÁ HỌC(%)

C	Si	Mn	Cr	W	Mo	V
1.00	0.50	1.00	5.00	6.50	6.00	1.50

CƠ TÍNH MỐI HÀN

- Độ cứng kim loại hàn: 61 HRC
- Độ cứng sau khi được ủ ở nhiệt độ 800°C rồi làm nguội trong lò: 23 HRC
- Tôi trong dầu ở 1200°C rồi ram ở nhiệt độ 600°C: 63 HRC

DÒNG HÀN KHUYẾN NGHỊ (AC HOẶC DCEP)

Đường kính (mm)	3.2	4.0	5.0	Note
Dòng hàn (A)	90 - 130	140-180	190-240	